

Werkstoffe für Magnetkopfkerne bei AEG Telefunken (Quelle: AEG Konstanz, 1981)

Material	Vacodur 16	Recovac BS	Ferrit		Vitrovac 6025 X
KenngroÙe			H1 - Ni/Zn	H2 - Mn/Zn	
magn. Permeabilität (H/m)	8.000	20.000	2.300	1.400	50.000
Koerzitivfeldstärke (mA/cm)	50	20	40	50	10
Sättigungsinduktion (T)	0,8	0,5	0,25	0,43	0,55
Vickershärte (HV)	250	200	800	600	1.000
mittlere erwartete Lebensdauer (Std.)	ca. 10.000	ca. 2.000...3.000	ca. 1.000...3.000	ca. 5.000...10.000	≥ 10.000
verwendet in	M15A 1/4"	M15/M15A Mehrspur	M15A + M12A	M15A + M12	M20 + M21 + M15A
Beispiele	WC11A AC31 PB03A WC30A	WS09 AS10 AS08 WS08	AB21 WB21 AC26 WC26	LS03 LB06 LP01 C302	WC32 AS20 AB23 WC33-3